



LPT INDUSTRIES

GUÍA DE INSTALACIÓN **CILINDROS** HIDRÁULICOS

Para un funcionamiento regular y estable de todo circuito hidráulico y sus componentes es muy importante evacuar el aire que pudiera existir dentro del mismo, de manera que al poner en marcha un equipo nuevo, o al reemplazar algunos de sus componentes es **imprescindible ejecutar el siguiente procedimiento:**

1. Monte el cilindro telescópico según la GUÍA DE INSTALACIÓN impresa al dorso.
2. Asegúrese que el depósito contenga el aceite necesario para llenar el cilindro instalado (ver "volumen total de aceite" en la GUÍA DE INSTALACIÓN)
3. Encienda el motor, no lo acelere, en ralenti (moderando) embrague la toma de fuerza para accionar la bomba y cierre el by-pass, el cilindro se abrirá comenzando por el vástago de mayor diámetro, cuando éste llegue a tope y empiece a salir la segunda etapa, abra el by-pass y desconecte la bomba, permita que el cilindro se cierre completamente, hasta que la batea se apoye en el chasis. Aguarde 30 segundos antes de continuar.
4. Repita el punto 3, pero ahora hasta que empiece a salir la tercer etapa.
5. Nuevamente repita el punto 3 tantas veces como etapas tenga, hasta llegar a la última, la de menor diámetro.
6. Vuelva a abrir el cilindro hasta que la última etapa se extienda alrededor del 70% del máximo recorrido y ajuste el tornillo de regulación de la válvula de fin de carrera hasta que el cilindro se detenga; desembrague la bomba, el cilindro permanecerá abierto; **verifique el nivel del depósito de aceite, la bomba no debe absorber aire.**
7. Por último efectúe un mínimo de 3 ciclos completos y la unidad estará en condiciones de trabajar.

Observaciones:

- El procedimiento descrito es válido también si el purgado del cilindro se efectuara con una usina hidráulica eléctrica independiente.
- Es muy importante que la boca de carga del depósito de aceite esté provista de un filtro de aire (típico: 5μ de papel). Tenga en cuenta que cada vez que la bomba llena el cilindro de aceite un volumen equivalente de aire ingresa al depósito, éste aire cargado de impurezas propias del ambiente de trabajo de estos equipos contaminarán el aceite con la consiguiente disminución de la vida útil de todo el sistema hidráulico.

DIAGRAMA DE INSTALACIÓN

